



## CWS WERTLACK® Silber Bronze

### Typ

Seidenglänzender Metallic-Effektlack.

### Verwendungszweck

Im Innen- und Außenbereich. Grund- und Deckanstrich auf Metalluntergründen wie z.B. Öfen, Dampf- und Ofenrohre, Heizkörper und Heizkessel. Vor Rost schützende Aluminium Bronze.

Aufgrund des hohen Reflexionswertes auch als „Kühlanstrich“ für Behälter und Dächer einsetzbar.

### Produkteigenschaften

- leichte Verarbeitung
- hitzebeständig bis 400° C
- silberglänzend
- enthält aktive Korrosionsschutzpigmente
- hervorragende Deckkraft
- reversibel

**Verpackungsgrößen:** 0,75 Liter / 2,00 Liter

**Farbton:** Silber

### Technische Daten

**Glanzgrad:** seidenglänzend

**Verbrauch:** ca. 80 ml / m<sup>2</sup> / Anstrich auf senkrechter glatter Fläche

**Dichte (20°C):** ca. 1,03 g / ml (je nach Farbton)

<b>Viskosität:</b>	Das Material ist verarbeitungsfähig eingestellt.
<b>Trocknung bei 20°C / 60 % rel. LF:</b>	Staubtrocken nach ca. 30 min.  Überarbeitbar und trocken nach ca. 6 Std.  Niedrige Temperaturen und / oder schlechte Be- und Entlüftung können sich negativ auf die Trocknung auswirken.
<b>Lagerung:</b>	Kühl, trocken und frostfrei im verschlossenen Originalgebände.

## Verarbeitung

<b>Applikationsarten:</b>	<b>Streichen / Rollen / Tauchen / Spritzen</b>
<b>Verarbeitungstemperatur:</b>	mindestens + 8° C (Umgebungs- und Objekttemperatur)
<b>Reinigung der Werkzeuge:</b>	Universalverdünnung 488 oder Testbenzin

Öfen, Heizkessel etc. erst nach Trocknung mäßig anheizen. Ab ca. 140° C ist die Anstrichoberfläche weitestgehend wischfest.

Inhalt während der Verarbeitung mehrmals aufrühren, um einen gleichmäßigen Effekt zu erzielen.

Nicht bei direkter Sonneneinstrahlung verarbeiten. Arbeiten nur bei geeigneten Witterungsbedingungen ausführen (z.B. nicht bei zu hoher Luftfeuchtigkeit, Niederschlag, Nebel, Staufeuchten, oder starkem Wind).

Arbeiten nicht bei niedrigen Umgebungstemperaturen oder zu kalten Bauteilen (Taupunktunterschreitung) ausführen.

## Untergrundvorbehandlung

Die zu beschichtenden Untergründe / Oberflächen müssen sauber, trocken und tragfähig sein. Haftungsstörende Substanzen wie Schmutz, Wachs oder Fette sind zu entfernen (siehe hierzu VOB DIN 18363, Teil C). Untergrund auf Tragfähigkeit prüfen.

Lose Altanstriche entfernen, alte Anstriche entsprechend reinigen und anschließend gründlich schleifen.

Bei unbekanntem Untergründen bitten wir um Rücksprache mit unserem technischen Außendienst oder unserer Anwendungstechnischen Abteilung.

## Beschichtungsaufbau

Zunächst tragfähigen Untergrund herstellen. Dazu lose Rostteile und / oder spröde Lackschichten entfernen. Fest haftende Altanstriche reinigen und ausreichend anschleifen.

CWS WERTLACK® Silber Bronze bei Neuanstrich zweimal unverdünnt streichen, rollen, tauchen oder spritzen.

Im Renovierungsfall zunächst Korrosionsprodukte, lose und spröde Altanstriche entfernen. Fest haftende Altanstriche gründlich anschleifen. Anschließend zwei unverdünnte Anstriche mit CWS WERTLACK® Silber Bronze ausführen (wie bei Erstanstrichen verfahren).

## Sicherheitsdaten

Einstufung und Kennzeichnung entnehmen sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt, welches Sie unter <http://www.cws-wertlack.de/csw-de/service/infomaterial/sdb.php> downloaden können.

### Produkt-Code / GISCODE gemäß BG-BAU – GISBAU:

Siehe Produktetikett und aktuelles Sicherheitsdatenblatt (Abschnitt 7.3)

Die Betriebsanweisung gemäß §14 der Gefahrstoffverordnung für ihren Betrieb finden Sie unter <http://www.wingis-online.de/>

## Bitte Angaben im Sicherheitsdatenblatt beachten

### Besondere Hinweise

Untergründe müssen trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen, Spannungen und Formveränderungen, riss- und salzfrei sein. Haftungsstörende Substanzen wie Fette, Wachse, Rost, Salze, und andere Korrosionsprodukte entfernen. VOB Teil C, DIN 18363 beachten.

Auf Taufeuchte und Objekttemperatur achten. Niedrige Temperaturen und / oder hohe Luftfeuchte können trocknungsverzögernd wirken, und den Anstrich negativ beeinflussen.

Für den Objektbereich, außergewöhnliche Beanspruchungen, und Verwendung in exponierten Lagen bitte Beratung über unseren Außendienst einholen.

Untergründe immer auf Tragfähigkeit für die jeweils vorgesehenen Anstrichsysteme überprüfen. Lose Altanstriche entfernen, alte tragfähige Anstriche reinigen und anschleifen.

Bei unbekanntem oder nicht aufgeführten Untergründen technische Beratung durch unsere Anwendungstechnik einholen und / oder einen Probeanstrich ausführen.

Bei der Untergrundvorbereitung und Ausführung der Arbeiten bitte die VOB, Teil C, DIN 18363, sowie die jeweiligen BFS -Merkblätter des Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz, Frankfurt / Main, beachten.

Bei Beschichtung von optisch zusammenhängenden Flächen auf Chargengleichheit achten und / oder die benötigte Gesamtmenge untereinander mischen und vorhalten.

Bei der Verarbeitung wird das Tragen entsprechender Schutzausrüstung (siehe gültiges Sicherheitsdatenblatt) empfohlen.

Nicht auf waagerechten Flächen mit Wasserbelastung einsetzen.

Niedrige Temperaturen und / oder schlechte Be- und Entlüftung können sich negativ auf die Trocknung auswirken.

Bei der Beschichtung von Metall- und NE-Metallbauteilen Taupunkt, bzw. Taupunktunterschreitung beachten.

Aggressive Substanzen wie z.B. stärkere Säuren, Laugen, Desinfektionsmittel, organische Farbstoffe (wie z.B.: Tee, Kaffee, Rotwein) können zu Farbtonveränderungen führen. Die Funktionsfähigkeit des Anstrichfilms wird hierdurch nicht beeinflusst.

**Bei Zugabe von Verdünnungsmitteln kann der zulässige VOC Grenzwert für das Produkt unter Umständen überschritten werden.**

## **Allgemeine Hinweise**

Die vorstehenden Angaben wurden nach dem neusten Stand der Entwicklungs- und Anwendungstechnik zusammengestellt und enthalten beratende Hinweise. Sie beschreiben unsere Produkte und informieren über deren Anwendungen und Verarbeitung.

Angesichts der Vielseitigkeit und Unterschiedlichkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen und verwendeten Materialien können wir in unserer Beschreibung nicht jeden Einzelfall erfassen.

Für die Haltbarkeit der Produkte sind rechtzeitige Pflege- und Renovierungsarbeiten notwendig.

Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich zugesichert haben, ist eine Anwendungstechnische Beratung, wenn gleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich.

Rechtsverbindlichkeiten können aus den vorstehenden Angaben nicht abgeleitet werden.

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen, die wir zur Unterstützung des Käufers / Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Stand der Technik geben, sind unverbindlich.

Sie begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer / Verarbeiter zudem nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen.

Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle Angaben früherer Ausgaben ihre Gültigkeit.

Für weitere technische Auskünfte und Informationen wenden Sie sich bitte unter der Rufnummer 02330 / 63 243 über unser Contact Management an unsere Anwendungstechnische Abteilung.

Zusätzlich können Sie weitere Informationen über unsere Internetseite [www.doerkencoatings.de](http://www.doerkencoatings.de) abrufen. Hier finden Sie alle produktbezogenen Technischen Merkblätter und Sicherheitsdatenblätter.

C - 55 CWS WERTLACK® Silber Bronze 050820 FL

# **DÖRKEN COATINGS**

Dörken Coatings GmbH & Co. KG  
Wetterstrasse 58  
D-58313 Herdecke/Ruhr  
Tel.: 02330 63 243  
Fax: 02330 63 100 243  
Mail: [coatings@doerken.de](mailto:coatings@doerken.de)  
Web: [www.doerkencoatings.de](http://www.doerkencoatings.de)

## **DÖRKEN COATINGS**